

nerac.com
PEOPLE POWERED SEARCHING

my account learning center patent cart document ca

home

searching

patents

documents

toc journal watch

Format Examples

US Patent

US6024053 or 6024053

US Design Patent

D0318249

US Plant Patents

PP8901

US Reissue

RE35312

US SIR

H1523

US Patent Applications

20020012233

World Patents

WO04001234 or WO2004012345

European

EP1067252

Great Britain

GB2018332

German

DE29980239

Nerac Document Number (NDN)

certain NDN numbers can be used
for patents

[view examples](#)



6.0 recommended
Win98SE/2000/XP

Patent Ordering

help

Enter Patent Type and Number: optional reference note

GO

☐ Add patent to cart automatically. If you
uncheck this box then you must *click on*
Publication number and view abstract to Add to
Cart.

25 Patent(s) in Cart

Patent Abstract

Add to cart

EPA 2000-02-23 0922719/EP-A1 **Preparation process
for polyisocyanate-polyaddition products**

INVENTOR- Leberfingier, Marcus Dr. Ludwig-Gefe-Strasse
28 49448 Hude DE

INVENTOR- Lange, Martin Junkersstrasse 10 49377
Vechta DE

INVENTOR- Bittner, Gerhard Dr. Lohneuer 36 49356
Diepholz DE

INVENTOR- Scholz, Gunter Dr. Moldestrasse 10 49448
Lemforde DE

PATENT ASSIGNEE- BASF AKTIENGESELLSCHAFT 67056
Ludwigshafen DE **DESG. COUNTRIES-** AT, BE, CH, DE,
DK, ES, FR, GB, IT, LI, NL, PT, SE

PATENT APPLICATION NUMBER- 98120368.0

DATE FILED- 1998-10-28

PUBLICATION NUMBER- 00922719/EP-A1

PUBLICATION DATE- 1999-06-16

PATENT PRIORITY INFORMATION- 19754601, 1997-12-
10, DE

INTERNATIONAL PATENT CLASS- C08G01810

PUBLICATION- 1999-06-16, A1, Published application with
search report

FILING LANGUAGE- GER

PROCEDURE LANGUAGE- GER

DESIGNATED COUNTRY- AT, BE, CH, DE, DK, ES, FR, GB,
IT, LI, NL, PT, SE

LANGUAGE- GER NDN- 113-0093-7147-8

Polyisocyanate polyadduct production from thermoplastic

polyisocyanate polyadduct involving addition of isocyanate compound to increase heat and light stability, for molding, films, hoses, cable coverings, injection moldings and fibers. Production of polyisocyanate polyaddition products (I) involves adding compounds (II) containing isocyanate (NCO) groups to thermoplastic polyisocyanate polyaddition products (III). Independent claims are also included for (a) products (I); and (b) moldings, films, hoses, cable coverings and injection moldings produced in this way.

EXEMPLARY CLAIMS- Verfahren zur Herstellung von Polyisocyanat- Polyadditionsprodukten, dadurch gekennzeichnet, dass man in (i) thermoplastische Polyisocyanat-Polyadditionsprodukte (ii) Isocyanatgruppen aufweisenden Verbindungen einbringt.; Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass man (ii) Isocyanatgruppen aufweisenden Verbindungen in feste (i) thermoplastische Polyisocyanat- Polyadditionsprodukte einquellen lasst.; Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass man (i) thermoplastische Polyisocyanat- Polyadditionsprodukte in erweichtem oder geschmolzenem Zustand mit (ii) Isocyanatgruppen aufweisenden Verbindungen mischt.; Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Komponenten (i) und/oder (ii) auf aliphatischen und/oder cycloaliphatischen Isocyanaten basieren.; Verfahren nach einem der Anspruche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass man die Mischung enthaltend die Komponenten (i) und (ii) in einem Extruder, einer Spritzgussanlage oder einer Spinnanlage homogen vermischt und verarbeitet.; Verfahren nach einem der Anspruche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass man die Mischung enthaltend die Komponenten (i) und (ii) mittels Extrusion, Spritzguss oder Schmelzverspinnung zu Formkorporen, Folien, Schlauchen, Kabelummantelungen, Spritzgussartikeln oder Fasern verarbeitet.; Verfahren nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass man die Verfahrensprodukte aus der Extrusion, dem Spritzguss oder der Schmelzverspinnung zur Ausbildung von Allophanat- und/oder Isocyanuratvernetzungen bei einer Temperatur von 80 bis 120 .C für eine Zeitdauer von 2 bis 48 Stunden tempert.; Verfahren nach einem der Anspruche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass das Verhältnis der freien Isocyanatgruppen der Komponente (ii) plus der insgesamt zur Herstellung der Komponente (i) eingesetzten Isocyanatgruppen zu den wasserstoffaktiven Gruppen, die zur Herstellung von (i) und gegebenenfalls (ii) eingesetzt wurden, 1, 05 : 1 bis 1,25 : 1 beträgt.

NO-DESCRIPTORS

▶ proceed to checkout

Nerac, Inc. One Technology Drive . Tolland, CT
Phone (860) 872-7000 Fax (860) 875-1749

©1995-2003 All Rights Reserved . [Privacy Statement](#) . [Report a Problem](#)